
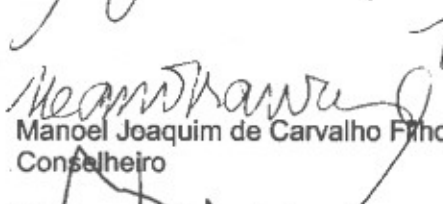

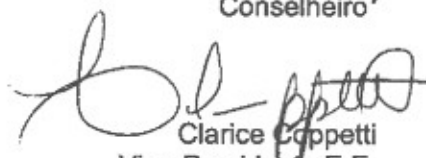
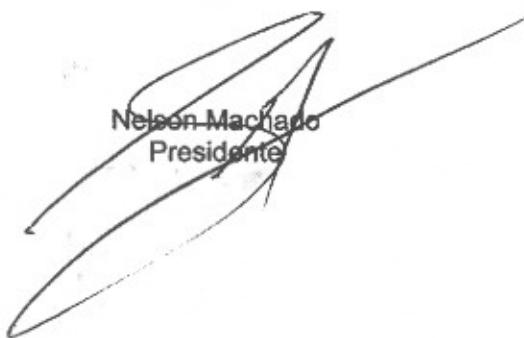


Conselho de Administração

**PARECER**

O Conselho de Administração da Caixa Econômica Federal, em cumprimento ao disposto no Artigo 18, Inciso XI, alínea "e", do Estatuto da CAIXA, aprovado pelo Decreto nº. 6.473, de 05 de junho de 2008, e alterado pelo Decreto nº 6.796, de 17 de março de 2009, tomando por base o Relatório do Comitê de Auditoria da CAIXA, os Pareceres da PricewaterhouseCoopers Auditores Independentes, e considerando as recomendações do Conselho Fiscal, **aprova** as Demonstrações Contábeis da Caixa Econômica Federal, relativas ao semestre findo em 30.06.2009.

Brasília, 07 de agosto de 2009.

  
Alexandra Reschke  
Conselheira  
Luis Inácio Lucena Adams  
Conselheiro  
Manoel Joaquim de Carvalho Filho  
Conselheiro  
Marden de Melo Barboza  
Conselheiro  
Paulo Fontoura Valle  
Conselheiro  
Clarice Coppetti  
Vice-Presidente E.E.  
Nelson Machado  
Presidente